

**Министерство образования Красноярского края  
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева»**

<b>Рекомендовано:</b> Предметно - цикловой комиссией социально - гуманитарного, общепрофессионального, профессионального циклов <u>Е.В.Ершова</u> / Н.В.Ершова / «26» <u>02</u> 20 <u>26</u> г.	<b>Согласовано:</b> Заместитель директора по учебной работе КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева» <u>Ю.В. Попова</u> / Ю.В. Попова / « <u>05</u> » <u>03</u> 20 <u>26</u> г.
---	--

**РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ  
ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических  
процессов изготовления сварных конструкций**

*Наименование дисциплины*

**15.02.19 Сварочное производство**

*Код, название специальности*

Разработчик программы:

Ершова Наталья Владимировна, преподаватель

*Ф.И.О., ученая степень, звание, должность.*

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального Государственного Образовательного Стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.02.19 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30 ноября 2023 г. № 907, зарегистрированный в Минюсте РФ 29 декабря 2023г. № 76769.

**Ирша  
2026г.**

Рабочая программа производственной практики **ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС), рабочей программой воспитания по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) **15.02.19 Сварочное производство**, относящейся к укрупненной группе специальностей 15.00.00 «Машиностроение».

Организация-разработчик: краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «**Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева**»

Разработчики:

Ершова Наталья Владимировна, преподаватель

*Ф.И.О. должность*

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы производственной практики.....
2. Результаты освоения программы производственной практики.....
3. Структура и содержание программы производственной практики.....
4. Условия реализации программы производственной практики.....
5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики.....

## **1. Паспорт рабочей программы ПП.01.01 Производственная практика**

### **1.1 Область применения программы**

Рабочая программа ПП.01.01 Производственная практика ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций является частью программы по подготовке специалистов среднего звена по специальности СПО в соответствии с ФГОС СПО 15.02.19 Сварочное производство в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК1.1 Выбирать методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с учетом условий производства.

ПК 1.2 Выполнять технологическую подготовку производства сварных конструкций.

ПК1.3 Выбирать основные и сварочные материалы, оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4 Обеспечивать необходимые условия хранения и использования основных и сварочных материалов, исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента.

### **1.2 Место производственной практики в структуре профессионального модуля**

ПП.01.01 Производственная практика входит в профессиональный модуль ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и проводится после завершения процесса освоения студентами профессиональных компетенций в рамках данного профессионального модуля.

### **1.3. Цели и задачи ПП.01.01 Производственная практика**

ПП.01.01 Производственная практика направлена на формирование у студентов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности. С целью углубления знаний и овладения указанным видом профессиональной деятельности. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в результате прохождения производственной практики должны:

#### **получить практический опыт:**

- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
- технической подготовки производства сварных конструкций;
- выбора основных и сварочных материалов оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
- хранения и использования основных и сварочных материалов, сварочного оборудования, оснастки и инструмента;
- проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования;

- зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку;
  - выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
  - сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
  - сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках;
  - контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
  - контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
  - зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки;
  - удаления ручными или механизированным инструментом поверхностных дефектов;
- уметь:**
- организовывать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства;
  - выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции;
  - выбирать оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала; использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;
  - устанавливать режимы сварки; рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;
  - читать рабочие чертежи сварных конструкций; подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей;
  - определять условия выполнения сварочных работ в соответствии с технологической документацией по сварочному производству;
  - организовать рабочее место сварщика в соответствии с технологическим процессом и условиями производства;
  - обеспечивать рациональное использование производственных площадей, оборудования, оснастки и инструмента;
  - анализировать требования конструкторской, технологической и нормативной документации по сварочному производству;
  - настраивать сварочное оборудование в соответствии с рекомендациями производителя;
- обеспечивать выполнение необходимых условий хранения и использования основных и сварочных материалов;
    - обеспечивать исправное состояние сварочного оборудования, оснастки и инструмента;
- знать:**
- виды сварочного оборудования, технические характеристики, устройство, принцип работы и правила эксплуатации;
  - источники питания;
  - требования, предъявляемые к основным и сварочным материалам, условиям транспортировки, хранения и выдачи;
  - требования, предъявляемые к сварочному оборудованию, оснастке и инструменту, правила обслуживания;

- основные типы, конструктивных элементов, размеров сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- правила подготовки кромок изделий под сварку;
- основные группы марок свариваемых материалов;
- сварочные (наплавочные) материалы;
- устройства сварочного и вспомогательного оборудования, назначения и условий работы контрольно-измерительных приборов, правил их эксплуатации и области применения;
- правила сборки элементов конструкции под сварку;
- виды и назначения сборочных, технологических приспособлений и оснастки;
- способы устранения дефектов сварных швов;
- правила технической эксплуатации электроустановок;
- нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- правила охраны труда, в том числе на рабочем месте;

деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;

- причины возникновения дефектов сварных швов, способов их предупреждения и исправления.

#### **1.4. Количество часов на освоение рабочей программы ПП 01.01 Производственная практика**

<b>Наименование модуля</b>	<b>Количество часов</b>	<b>Форма проведения</b>
ПП.01.01 Производственная практика	180	Производственная практика
МДК.01.01 Технология сварочных работ; Раздел 1. Технология сварочных работ	132	
МДК.01.02. Основное оборудование для производства сварных конструкций Раздел 2. Основное оборудование для производства сварных конструкций	48	
<b>ВСЕГО:</b>	<b>180</b>	

ПП.01.01 Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

**Промежуточная аттестация** по ПП.01.01 Производственная практика проводится в форме дифференцированного зачета при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличии положительной характеристики организации на студента по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

#### **2. Результаты освоения ПП.01.01 Производственная практика ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций**

Результатом освоения ПП.01.01 Производственная практики профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций является сформированность у студентов первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППССЗ СПО по основным видам деятельности (ВД): Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций, необходимых для последующего освоения ими

профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по профессиональной подготовке специалистов среднего звена:

Код	Наименование результата обучения
<b>Профессиональные компетенции</b>	
ПК1.1.	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК1.2.	Выполнять технологическую подготовку производства сварных конструкций.
ПК1.3.	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
<b>Общие компетенции</b>	
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06.	проявляет гражданско-патриотическую позицию, демонстрирует осознанное поведение, описывает значимость своей специальности, применяет стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

#### 3.1 Тематический план производственной практики ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

Код профессиональных компетенций	Наименование разделов производственной практики	Количество часов, всего	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Количество часов по темам
1	2	3	4	5	6
ПК1.1. –ПК1.4.	ПП.01.01 Производственная практика	252			
В том числе:					
ПК1.1, ПК1.2.	МДК.01.01. Технология сварочных работ Раздел 1. Технология сварочных работ.	132	- Прохождение инструктажа по охране труда на предприятии, знакомство с распорядком дня предприятия и рабочим местом; - Организовать рабочее место сварщика; - Выполнение сборки и подготовки элементов средней сложности сварных конструкций под ручную и механизированную сварку с применением сборочных приспособлений; - Выполнение сборки и подготовки элементов средней сложности сварных конструкций под ручную и механизированную сварку на прихватках; - Выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конструкции, или материала; - Чтение чертежей сварных металлоконструкций	Тема 1.1. Применение методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций	20



			Оборудование рабочего места. Охрана труда. Виды слесарных работ по подготовке металла к сварке. Виды разделки кромок в зависимости от металла, его толщины и положения в пространстве. Зачистка швов после сварки. Применяемые инструменты и оборудование.	Тема 1.2. Подготовка металла к сварке и после-сварочная обработка сварных швов. Сборка изделий под сварку	24
			-Подбирать режимы сварки углеродистых и легированных сталей;	Тема 1.3. Выполнение технологической	88
			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Рассчитывать расход сварочных материалов</li> <li>- Выполнение сварочных операций на рабочих местах;</li> <li>- Выполнение технологической подготовки ручной дуговой сварки углеродистых и легированных сталей при выполнении стыковых, угловых, тавровых соединений;</li> <li>- Выполнение технологической подготовки полуавтоматической сварки (наплавки) в среде защитных газов углеродистых и легированных сталей при выполнении стыковых, угловых, тавровых соединений;</li> <li>- Выполнение технологической подготовки автоматической сварки в среде защитных газов легированных сталей и сплавов цветных металлов при выполнении стыковых, угловых, тавровых соединений</li> </ul>	подготовки и производства сварных конструкций	
		132			
ПК1.3, ПК1.4.	<b>МДК 01.02.</b> <b>Основное оборудование для производства сварных конструкций.</b> <b>Раздел 2. Основное оборудование для производства сварных конструкций.</b>	48	-Выполнять сборку узлов под сварку с установкой необходимого зазора в сборочно-сварочной оснастке с использованием установочных и зажимных элементов - Подбирать сварочное оборудование; - Ознакомиться с принципом работы на станках-полуавтоматах, станках-автоматах	Тема 2.1. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений	36

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Использование источников питания при выполнении различных способов сварки с соблюдением правил эксплуатации сварочного оборудования;</li> <li>- Обеспечение правильного хранения сварочного оборудования при выполнении производственного Процесса.</li> </ul>	Тема2.2. Хранение и использование сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса	12
	<b>180</b>	x	x	
<b>Всего</b>				180

#### **4. Условия реализации ПП.01.01 Производственная практика**

##### **4.1. Для реализации программы ПП.01 Производственная практика предусмотрены следующие специальные помещения:**

Реализация ПП.01. Производственная практика ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций осуществляется на базе организаций/предприятий, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Оборудование предприятий и рабочих мест соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность студенту овладеть профессиональными компетенциями по виду профессиональной деятельности ВПД: Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

##### **4.2. Информационное обеспечение реализации программы ПП.01. Производственная практика**

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы для использования в образовательном процессе.

###### **4.2.1. Основные печатные издания**

1. Голубев И.И. Технологические процессы ремонтного производства: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2022. – 304 с. – Текст : непосредственный.
2. Гоцеридзе Р.М. Процессы формообразования и инструменты: учебник для СПО. – Москва : Академия, 2020. – 432 с. – Текст : непосредственный.
3. Ермолаев В.В. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2017. – 336 с. – Текст: непосредственный.
4. Лялякин В.П. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2022. – 192 с. – Текст: непосредственный.
5. Овчинников В.В. Основы расчета и проектирования сварных конструкций: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2024. – 256 с. – Текст : непосредственный.
6. Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2020. – 256 с. – Текст: непосредственный.

###### **4.2.2. Основные электронные издания**

1. Дедюх, Р. И. Технология сварочных работ : сварка плавлением : учебное пособие для СПО / Р.И. Дедюх. – Москва: Юрайт, 2020. – 169 с. – (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-534-03766-1. – Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. – URL: <http://bibliotonline.ru/bcode/453936> (дата обращения: 01.09.2020). – Режим доступа: по подписке.
2. Маслов Б. Г. Производство сварных конструкций: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2022. – 288 с. – Текст: непосредственный.
3. Милютин В. С. Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2022. – 368 с. – Текст: непосредственный.
4. Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование: учебник для СПО. – Москва: Академия, 2020. – 256 с. – Текст : непосредственный.
5. Овчинников, В. В. Производство сварных конструкций : учебник / В. В. Овчинников. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. — 288 с. — (Профессиональное образование). – ISBN 978-5-8199-0622-4. – Текст: электронный // ЭБС Znanium.com [сайт]. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1015197> (дата обращения: 01.09.2020). – Режим доступа: по подписке.
6. Овчинников, В. В. Производство сварных конструкций. Сварные соединения с

полимерными прослойками и покрытиями: учебное пособие / В. В. Овчинников. — Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2025. — 216 с. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-8199-0732-0. — Текст : электронный // ЭБС Znanium.com [сайт]. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1088781> (дата обращения: 01.09.2020). — Режим доступа: по подписке.

7. Овчинников, В. В. Справочник техника-сварщика : учебное пособие / В. В. Овчинников. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2024. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-8199-0895-2. — Текст : электронный // ЭБС Znanium.com [сайт]. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1194870> (дата обращения: 01.09.2020). — Режим доступа: по подписке.

8. Овчинников, В. В. Технология изготовления сварных конструкций : учебник / В. В. Овчинников. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2025. — 208 с. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-8199-0883-9. — Текст : электронный // ЭБС Znanium.com [сайт]. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1044998> (дата обращения: 01.09.2020). — Режим доступа: по подписке.

9. Павеле Л. А. Получение заготовок автоматизированной термической резкой : учебник / Л. А. Павеле. — Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2022. — 237 с. — ISBN 978-5-9729-0366-5. — Текст : электронный // ЭБС Университетская библиотека ONLINE [сайт]. — URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564314> (дата обращения: 01.09.2020). — Режим доступа: по подписке.

10. Черепашин, А. А. Технология сварочных работ : учебник для СПО / А. А. Черепашин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Юрайт, 2020. — 269 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08456-6. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <http://biblio-online.ru/bcode/453937> (дата обращения: 01.09.2020). — Режим доступа: по подписке.

### **4.3. Общие требования к организации производственной практики**

ПП.01. Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в рамках профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и реализуется концентрированно в рамках профессионального модуля.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и организациями.

Допуском к ПП.01. Производственная практика является освоение МДК.01.01 Технология сварочных работ, МДК.01.02 Основное оборудование для производства сварных конструкций для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля ПМ.01 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций и успешное прохождение учебной практики.

Производственная практика проводится в форме практической подготовки.

Руководителем практики разрабатывается и выдается студентам задание, в котором приводится конкретный перечень подлежащих освоению и разработке задач/вопросов по профессиональному модулю.

Форма отчетности: дневник практики, отчет по практике.

Форма оценки – дифференцированный зачет.

#### 4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

ПП.01.01 Производственная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Руководителей практики от организации, определяют из числа высококвалифицированных работников организации, наставников, помогающих студентам овладевать профессиональными навыками.

#### 5. Контроль и оценка результатов освоения ПП.01.01 Производственная практика

Целью оценки по производственной практике ПМ является выявление:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.1.1 Применять различные методы, способы и приемы сборки сварки конструкций с эксплуатационными свойствами	- организовывать рабочее место сварщика; - осуществлять выбор рационального способа сборки сварки конструкции, оптимальной технологии соединения или обработки конкретной конструкции или материала; - устанавливать режимы сварки; - осваивать основы технологии сварки и производства сварных конструкций; - выполнять методику расчетов ручных и механизированных способов сварки;	Контроль в форме дифференцированного зачета на основании отзыва и экспертной оценки, оценки руководителей практики от Учреждения и организации, отчета студента по итогам прохождения производственной практики
ПК1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций	- осуществлять выбор параметров сварочных технологических процессов; - выполнять расчет нормы расхода основных сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции; - осуществлять технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку; - выполнять основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;	
ПК1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для	- выбирать виды сварочного оборудования, устройств и правила эксплуатации под руководством более квалифицированного	

обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами	специалиста; - оборудовать сварочные посты под руководством более квалифицированного специалиста; - соблюдать технологию изготовления сварных конструкций различного класса под руководством более квалифицированного специалиста;	
ПК1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса	- использовать виды источников питания, устройство и соблюдать правила эксплуатации; - соблюдать охрану труда при проведении сварочных работ и мер экологической защиты окружающей среды;	

**Формы и методы контроля и оценки результатов** обучения должны позволять проверять у обучающихся не только наличие профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

<b>Результаты (освоенные общие компетенции)</b>	<b>Основные показатели оценки результата</b>	<b>Формы и методы контроля</b>
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- умение определять проблему в профессионально-ориентированных ситуациях; - умение разрабатывать алгоритмы решения профессиональных задач, применять разнообразные методы и выбирать эффективные технологии и рациональные способы; - уметь прогнозировать и оценивать результат; - умение планировать поведение в профессионально-ориентированных проблемных ситуациях, вносить коррективы.	Экспертное наблюдение и оценка коммуникативной деятельности студента в процессе освоения программы производственной практики при выполнении заданий на производственной практике.
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- осуществление эффективного поиска необходимой информации, используя широкий спектр источников информации, в том числе электронных; - анализ информации, выделение главных аспектов, структурирование, презентация; - владение способами систематизации и интерпретации полученной информации в контексте профессиональной деятельности и в соответствии с задачами информационного поиска	

<p>ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- умение осознанно определять потребности профессионального и личностного развития, в соответствии с потребностями определять цели и планировать деятельность по достижению поставленных целей;</li> <li>- владение методиками самопознания, самооценки, саморегуляции и саморазвития в целях эффективной профессиональной и личностной самореализации и развития карьеры;</li> <li>- умения принимать управленческие решения по совершенствованию собственной деятельности;</li> <li>- стремление расширять набор компетенций и повышать квалификацию для саморазвития и самореализации в профессиональной и личностной сфере;</li> <li>- уметь анализировать конъюнктуру рынка определенной отрасли;</li> <li>- осуществлять стратегическое маркетинговое планирование и оперативное планирование предпринимательской деятельности;</li> <li>- применять методы организации и управления деятельностью в профессиональной сфере;</li> <li>- уметь взаимодействовать с государственными органами, регулирующими предпринимательскую деятельность</li> </ul>
<p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- умение согласованно взаимодействовать для достижения цели, поставленной перед коллективом работников;</li> <li>- умение выстраивать позитивные коммуникации, справляться с кризисами взаимодействия</li> </ul>

	<p>Процессе деятельности(проявление коммуникативных качеств);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-умение анализировать и корректировать результаты собственной работы и работы членов команды;</li> <li>-проявлять ответственность за выполнение собственной работы и работы членов команды;</li> <li>-умение эффективно распределять объем работы среди членов коллектива;</li> <li>-уметь анализировать, глубоко понимать и эффективно удовлетворять потребности клиента.</li> </ul>	
<p>ОК05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- использовать вербальные и невербальные способы коммуникации на государственном языке с учетом особенностей и различий социального и культурного контекста;</li> <li>-соблюдать регламент и нормы публичной речи,</li> <li>-самостоятельно выбирать стиль монологического высказывания (служебный доклад, выступление на совещании, презентация проекта и т.п.) в зависимости от того цели и целевой аудитории и с учетом особенностей и различий социального и культурного контекста;</li> <li>-создавать продукт письменной коммуникации определенной структуры,</li> <li>-стиля(жанра) на государственном языке;</li> <li>-уметь ясно, четко, последовательно и обоснованно излагать мысль, используя вербальные и невербальные способы коммуникации;</li> <li>-следовать этическим правилам, нормам и принципам в межличностном общении</li> </ul>	
<p>ОК06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение, описывать значимость своей специальности, применять стандарты антикоррупционного поведения</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-понимать сущность гражданско-патриотической позиции традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений,</li> <li>- понимать значимость профессиональной деятельности по специальности,</li> <li>- соблюдать стандарты антикоррупционного поведения и понимать последствия его нарушения</li> </ul>	



<p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- пропагандировать и соблюдать нормы экологической чистоты и безопасности;</li> <li>- осуществлять деятельность по сбережению ресурсов и сохранению окружающей среды, участвовать в природоохранных мероприятиях;</li> <li>- владеть приемами эффективных действий в опасных и чрезвычайных ситуациях природного, техногенного и социального характера;</li> <li>- пропагандировать правила поведения в чрезвычайных ситуациях и участвовать в учебных мероприятиях, проводимых ГУ МЧС.</li> </ul>
<p>ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- пропагандировать и соблюдать нормы здорового образа жизни с целью профилактики профессиональных заболеваний;</li> <li>- уметь организовывать собственную деятельность по укреплению здоровья и физической выносливости;</li> <li>- участвовать в спортивных мероприятиях, программе физкультурной подготовки ГТО.</li> </ul>
<p>ОК09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществлять эффективный поиск необходимой информации в российских и зарубежных источниках: нормативно- правовой документации, стандартов, научных публикации, технической документации;</li> <li>- уметь применять лексику и грамматику иностранного языка для перевода текста, содержание которого включает профессиональную лексику;</li> <li>- уметь анализировать, систематизировать и применять в профессиональной деятельности информацию, содержащуюся в документации профессиональной области.</li> </ul>